

Ficha Técnica

Registros de Esfera Desmontável



Plastubos

Registro de Esfera

PREDIAL >> REGISTRO >> REGISTRO DESMONTÁVEL

1. Apresentação do Produto

1.1 Função

Controlar a passagem de água, permitindo a abertura e o bloqueio do fluxo na rede instalada.

1.2 Aplicações

Utilizada em instalações hidráulicas prediais aparentes, na condução de água potável fria.

2. Características Técnicas

- Fabricado em PVC (Policloreto de vinila);
- Com sobreporca para controle do torque no volante;
- Haste do volante com dupla vedação;
- Pressão de Serviço: 16kgf/cm² (160 m.c.a.);
- Cor: Marrom;
- Temperatura nominal: 20°C;
- Temperatura máxima: 45°C;
- Diâmetros soldáveis: 20, 25, 32, 40, 50 e 60 mm;

- Diâmetros roscáveis: ½", ¾", 1", 1.1/4", 1.1/2" e 2";
- Padrão de rosca: ISO 7-1.

Normas de Referência

NBR 5626 – Instalações prediais de água fria.

Itens Complementares

Adesivo plástico para PVC; Solução preparadora; Fita Veda Rosca; Tubos e Conexões Soldáveis e Roscáveis.

3. Benefícios

- Estanqueidade em altas e baixas pressões;
- Abertura e fechamento com 1/4 de volta;
- Resistente a corrosão;
- Fácil instalação.

4. Informações Complementares

4.1 Instalação

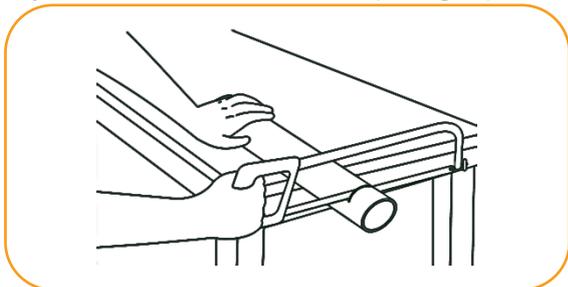
Antes de qualquer instalação e montagem, verifique a utilização de Equipamento de Segurança Adequado. Leia os manuais e materiais de orientação. Ao utilizar adesivos para solda plástica, sempre verifique a data de validade e as orientações presentes na embalagem. Após a instalação,

proceda com a verificação de estanqueidade, conforme a NBR 5626.

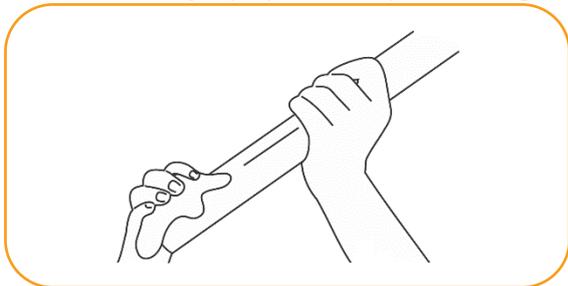
4.1.1 Junta Soldável

1. Corte o tubo no esquadro e chanfrar a ponta. Com uma lixa d'água, tirar o brilho das superfícies a serem

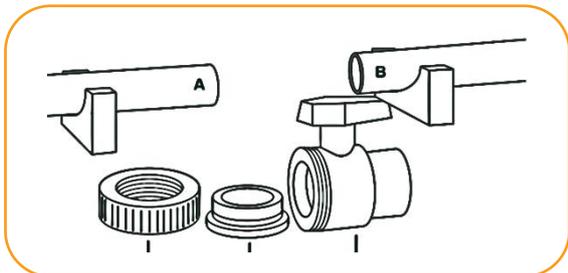
soldadas (ponta do tubo e bolsa do registro), com o objetivo de melhorar a aderência (soldagem);



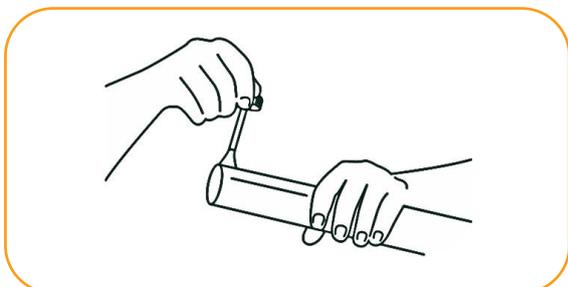
2. Limpe as superfícies lixadas com Solução Preparadora Plastubos, eliminando as impurezas que podem impedir a ação do Adesivo Plástico PVC Plastubos. Esta ação prepara o PVC para a soldagem;



3. Desmonte o registro antes de soldar e verificar a posição correta de instalação conforme seta de fluxo;

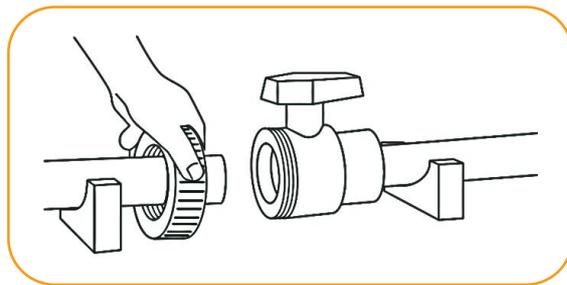


4. Aplique com pincel uma camada fina e uniforme de Adesivo Plástico PVC Plastubos na parte interna da bolsa do corpo do registro (3), cobrindo um terço dela, e uma camada igual na parte externa do tubo B;

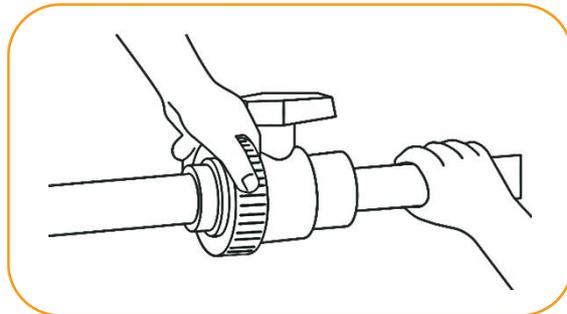


5. Junte as duas peças, forçando o encaixe até o fundo da bolsa, sem torcer;

6. No tubo A, insira a sobreporca (1);

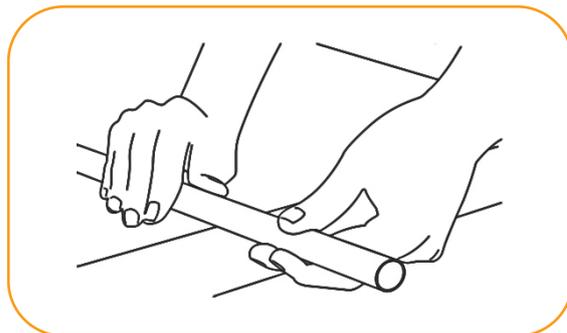


7. Aplique adesivo e soldar a bolsa soldável no tubo A, repetindo o descrito em no item 4. Leve a sobreporca até o corpo do registro e faça a união rosqueando-a com as mãos. Antes do aperto, verifique se os anéis de vedação estão encaixados corretamente. Importante: ajuste o aperto da sobreporca, verificando a abertura e fechamento do registro. O aperto demasiado, pode resultar em altos torques para abertura e fechamento da esfera. Faça essa regulação sem pressão de rede.

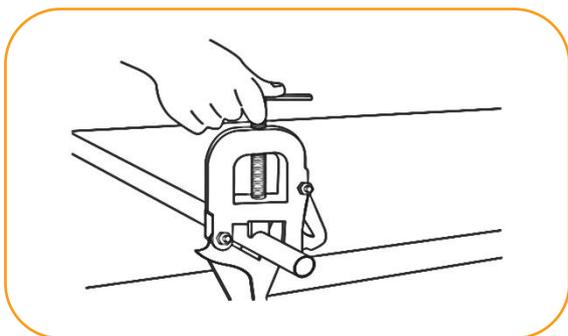


4.1.2 Junta Roscável

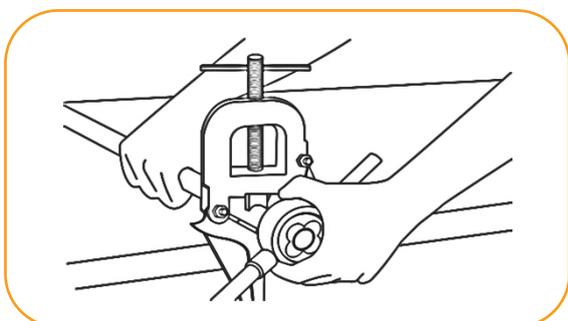
1. Corte o tubo no esquadro e elimine completamente as rebarbas.



2. Prenda o tubo na morsa para fazer o corte da rosca, sem deformá-lo.

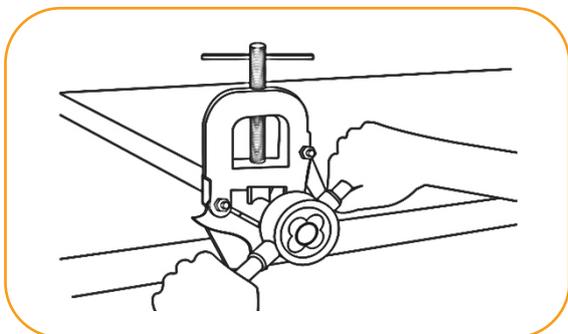


3. Monte a tarraxa observando a colocação correta do cossinete, coloque-a no tubo fazendo uma pressão com uma das mãos e girando a ferramenta no sentido horário. Atente para que o cossinete esteja alinhado ao eixo do tubo.

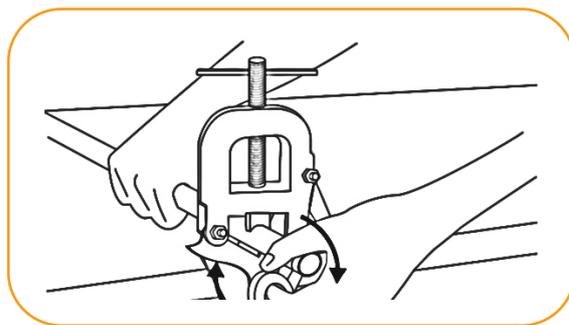


Importante: A abertura de roscas nos tubos deve ser feita com tarraxas especiais para PVC rígido, garantindo assim que a espessura resultante no tubo permaneça, resistindo aos limites de pressão admissíveis por norma.

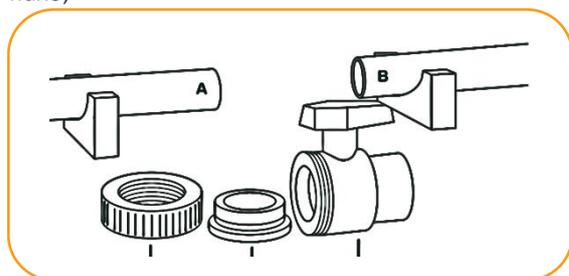
4. O desenvolvimento da rosca deverá ser executado dando uma volta para a frente (sentido horário) e retornando um quarto de volta. A rosca desenvolvida no tubo deve ter, no mínimo, o mesmo comprimento da bolsa onde for interligada;



5. Aplique fita veda rosca na ponta dos tubos, no sentido horário. Tome cuidado para que a ponta do tudo não fique obstruída por excesso de fita, prejudicando assim a circulação da água.

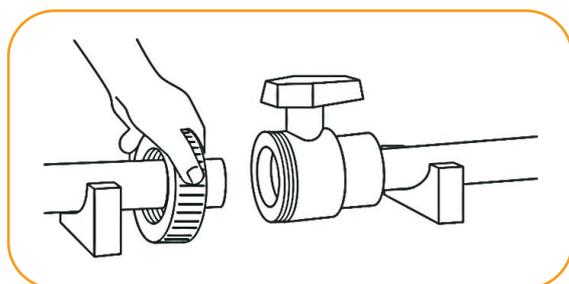


6. Desmonte o registro antes de soldar e verificar a posição correta de instalação conforme seta de fluxo;

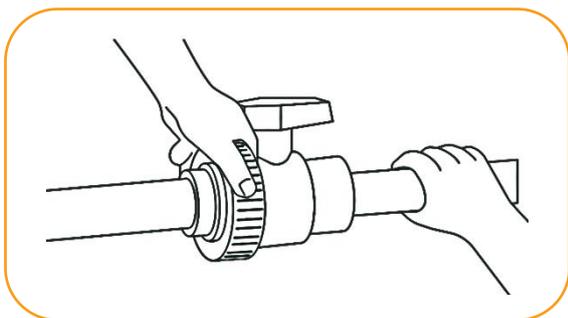


7. Realize o aperto do corpo do registro na seção B, sem a utilização de chaves e sem aperto demasiado. A forma de rosquear é simples, porém muito importante. Quando bem-feita, preserva a tubulação, evita vazamentos e não causa danos à rosca. Importante: não utilize ferramentas no aperto de juntas roscáveis.

8. No tubo A, insira a sobreporca (1);



9. Faça o aperto da bolsa roscável no tubo A, repetindo o descrito em no item 7. Leve a sobreporca até o corpo do registro e faça a união rosqueando-a com as mãos. Antes do aperto, verifique se os anéis de vedação estão encaixados corretamente. Importante: ajuste o aperto da sobreporca, verificando a abertura e fechamento do registro. O aperto demasiado, pode resultar em altos torques para abertura e fechamento da esfera. Faça essa regulagem sem pressão de rede.



4.2 Transporte e Armazenagem

Manter o produto na embalagem original, em local seco, limpo e livre de ação direta do sol até o

momento do uso, durante o transporte, evitar impactos e batidas que possam danificar o produto.

4.3 Manutenção

Para manutenção no registro é necessário fechar a rede de alimentação e drenar a água da tubulação, o registro não pode ser desmontado com pressão na rede.

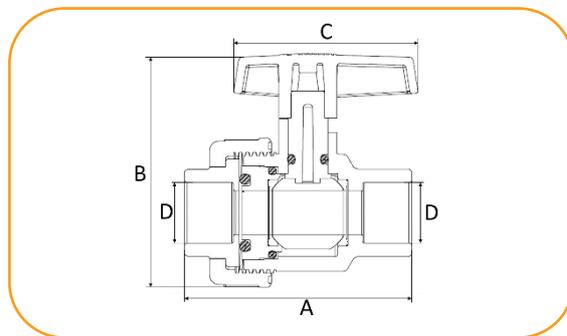
A sobreporca deve ser regulada (rosqueada no corpo) para o melhor torque de abertura e fechamento do registro sem que comprometa a estanqueidade do mesmo, essa regulagem deve ser feita sem pressão na rede.

5. Itens da Linha

Registro Desmontável Soldável

Código	Descrição do produto	UR	Peso unit (gramas)	EAN unitário	EAN embalagem
20980	REGISTRO ESF SOLD DN20 PL CB*	10	194,9	7891960808392	7891960808170
96106	REGISTRO ESF SOLD DN20 PL	10	194,9	-	7898491210885
20981	REGISTRO ESF SOLD DN25 PL CB*	10	155,0	7891960808408	7891960808187
96107	REGISTRO ESF SOLD DN25 PL	10	155,0	-	7898491210892
20982	REGISTRO ESF SOLD DN32 PL CB*	5	229,0	7891960808415	7891960808194
96108	REGISTRO ESF SOLD DN32 PL	5	229,0	-	7898491210908
20983	REGISTRO ESF SOLD DN40 PL CB*	5	346,0	7891960808422	7891960808200
96109	REGISTRO ESF SOLD DN40 PL	5	346,0	-	7898491210915
20984	REGISTRO ESF SOLD DN50 PL CB*	2	529,0	7891960808439	7891960808217
96110	REGISTRO ESF SOLD DN50 PL	2	529,0	-	7898491210922
20985	REGISTRO ESF SOLD DN60 PL CB*	2	920,0	7891960808446	7891960808224
96111	REGISTRO ESF SOLD DN60 PL	2	920,0	-	7898491210939

*Produto com código de barras individual



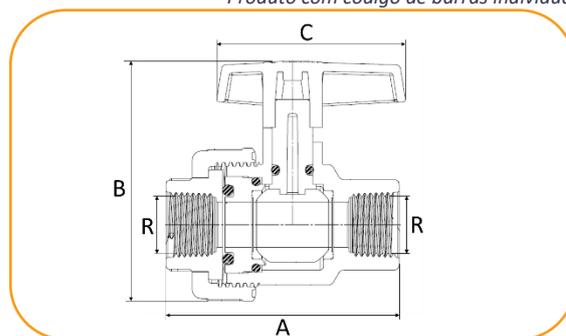
BITOLA	A	B	C	D
20	75	77	60,5	20
25	86,5	87,5	65	25
32	98	99	75,5	32
40	114	115	85	40
50	134	134	95	50
60	162	160	110	60

* medidas aproximadas em milímetros (mm)

Registro Desmontável Roscável

Código	Descrição do produto	UR	Peso unit (gramas)	EAN unitário	EAN embalagem
21008	REGISTRO ESF ROSC 1/2 PL*	10	103,0	7891960808514	7891960808293
96142	REGISTRO ESF ROSC 1/2 PL	10	103,0	-	7898491211639
21009	REGISTRO ESF ROSC 3/4 PL*	10	154,0	7891960808521	7891960808309
96143	REGISTRO ESF ROSC 3/4 PL	10	154,0	-	7898491211646
21032	REGISTRO ESF ROSC 1 PL*	5	228,0	7891960807340	7891960807333
96144	REGISTRO ESF ROSC 1 PL	5	228,0	-	7898491211653
21033	REGISTRO ESF ROSC 1 1/4 PL*	5	332,0	7891960807326	7891960807319
96145	REGISTRO ESF ROSC 1 1/4 PL	5	332,0	-	7898491211660
21034	REGISTRO ESF ROSC 1 1/2 PL*	2	517,6	7891960807302	7891960807296
96146	REGISTRO ESF ROSC 1 1/2 PL	2	517,6	-	7898491211677
21035	REGISTRO ESF ROSC 2 PL*	2	884,0	7891960807289	7891960807272
96147	REGISTRO ESF ROSC 2 PL	2	884,0	-	7898491211684

*Produto com código de barras individual



BITOLA	A	B	C	R
1/2	75	77	60,5	½ BSP
3/4	86,5	87,5	65	¾ BSP
1"	98	99	75,5	1" BSP
1.1/4	114	115	85	1.1/4 BSP
1.1/2	117	134	95	1.1/2 BSP
2"	140	160	110	2" BSP

* medidas aproximadas em milímetros (mm)



Plastubos