

# Ficha Técnica

Registros de Esfera Desmontável



# Plastubos

# Registro de Esfera

PREDIAL >> REGISTRO >> REGISTRO DESMONTÁVEL

## 1. Apresentação do Produto

### 1.1 Função

Controlar a passagem de água, permitindo a abertura e o bloqueio do fluxo na rede instalada.

### 1.2 Aplicações

Utilizada em instalações hidráulicas prediais aparentes, na condução de água potável fria.

## 2. Características Técnicas

- Fabricado em PVC (Policloreto de vinila);
- Com sobreporca para controle do torque no volante;
- Haste do volante com dupla vedação;
- Pressão de Serviço: 16kgf/cm<sup>2</sup> (160 m.c.a.);
- Cor: Marrom;
- Temperatura nominal: 20°C;
- Temperatura máxima: 45°C;
- Diâmetros soldáveis: 20, 25, 32, 40, 50 e 60 mm;

- Diâmetros roscáveis: ½", ¾", 1", 1.1/4", 1.1/2" e 2";
- Padrão de rosca: ISO 7-1.

### Normas de Referência

NBR 5626 – Instalações prediais de água fria.

### Itens Complementares

Adesivo plástico para PVC; Solução preparadora; Fita Veda Rosca; Tubos e Conexões Soldáveis e Roscáveis.

## 3. Benefícios

- Estanqueidade em altas e baixas pressões;
- Abertura e fechamento com 1/4 de volta;
- Resistente a corrosão;
- Fácil instalação.

## 4. Informações Complementares

### 4.1 Instalação

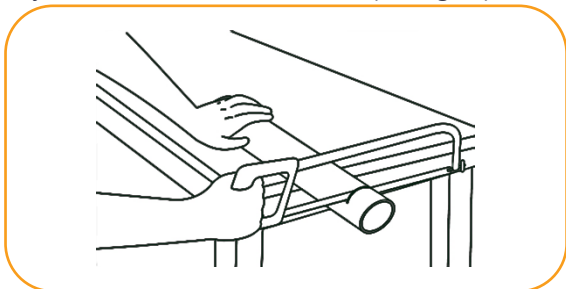
Antes de qualquer instalação e montagem, verifique a utilização de Equipamento de Segurança Adequado. Leia os manuais e materiais de orientação. Ao utilizar adesivos para solda plástica, sempre verifique a data de validade e as orientações presentes na embalagem. Após a instalação,

proceda com a verificação de estanqueidade, conforme a NBR 5626.

#### 4.1.1 Junta Soldável

1. Corte o tubo no esquadro e chanfrar a ponta. Com uma lixa d'água, tirar o brilho das superfícies a serem

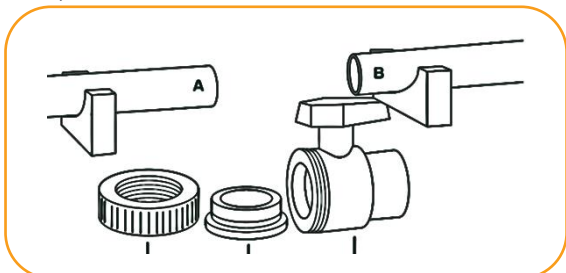
soldadas (ponta do tubo e bolsa do registro), com o objetivo de melhorar a aderência (soldagem);



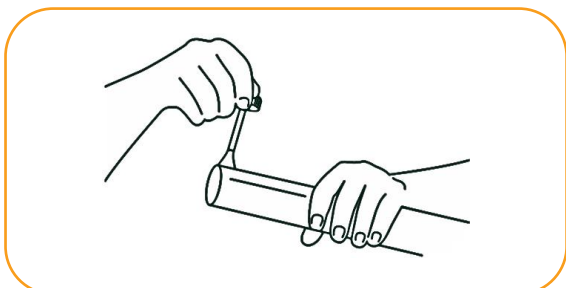
2. Limpe as superfícies lixadas com Solução Preparadora Plastubos, eliminando as impurezas que podem impedir a ação do Adesivo Plástico PVC Plastubos. Esta ação prepara o PVC para a soldagem;



3. Desmonte o registro antes de soldar e verificar a posição correta de instalação conforme seta de fluxo;

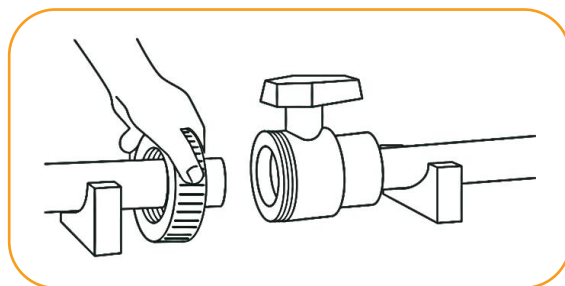


4. Aplique com pincel uma camada fina e uniforme de Adesivo Plástico PVC Plastubos na parte interna da bolsa do corpo do registro (3), cobrindo um terço dela, e uma camada igual na parte externa do tubo B;

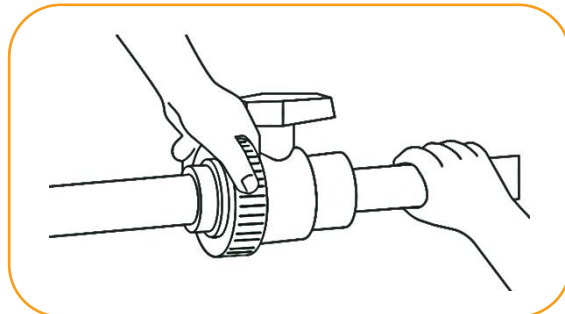


5. Junte as duas peças, forçando o encaixe até o fundo da bolsa, sem torcer;

6. No tubo A, insira a sobreporca (1);

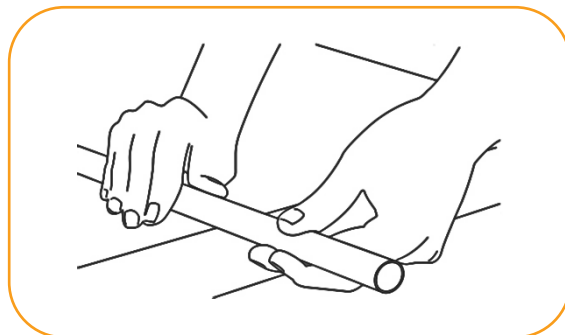


7. Aplique adesivo e soldar a bolsa soldável no tubo A, repetindo o descrito em no item 4. Leve a sobreporca até o corpo do registro e faça a união rosqueando-a com as mãos. Antes do aperto, verifique se os anéis de vedação estão encaixados corretamente. Importante: ajuste o aperto da sobreporca, verificando a abertura e fechamento do registro. O aperto demasiado, pode resultar em altos torques para abertura e fechamento da esfera. Faça essa regulação sem pressão de rede.

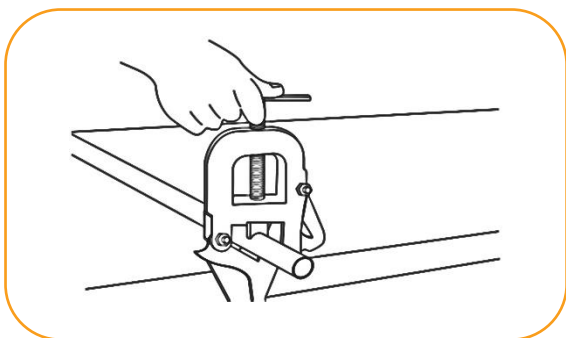


#### 4.1.2 Junta Roscável

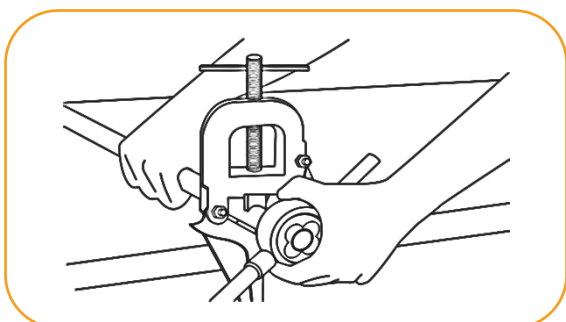
1. Corte o tubo no esquadro e elimine completamente as rebarbas.



2. Prenda o tubo na morsa para fazer o corte da rosca, sem deformá-lo.

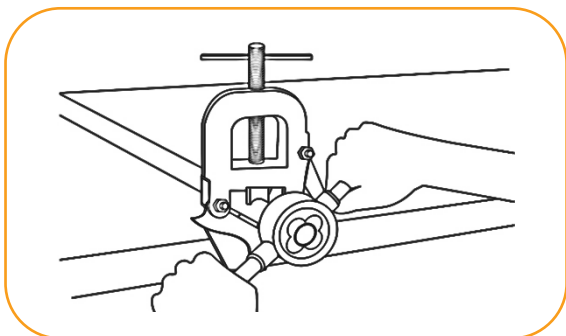


3. Monte a tarraxa observando a colocação correta do cossinete, coloque-a no tubo fazendo uma pressão com uma das mãos e girando a ferramenta no sentido horário. Atente para que o cossinete esteja alinhado ao eixo do tubo.

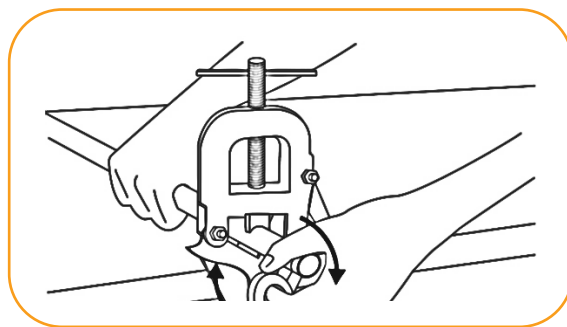


**Importante:** A abertura de roscas nos tubos deve ser feita com tarraxas especiais para PVC rígido, garantindo assim que a espessura resultante no tubo permaneça, resistindo aos limites de pressão admissíveis por norma.

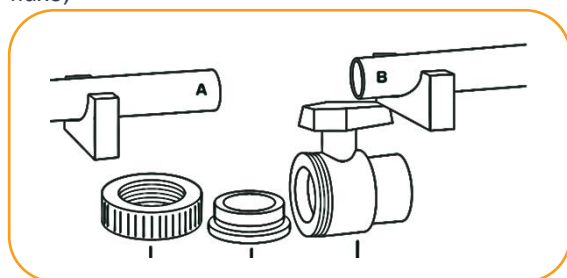
4. O desenvolvimento da rosca deverá ser executado dando uma volta para a frente (sentido horário) e retornando um quarto de volta. A rosca desenvolvida no tubo deve ter, no mínimo, o mesmo comprimento da bolsa onde for interligada;



5. Aplique fita veda rosca na ponta dos tubos, no sentido horário. Tome cuidado para que a ponta do tudo não fique obstruída por excesso de fita, prejudicando assim a circulação da água.

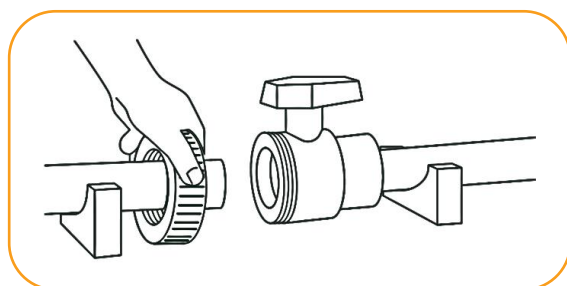


6. Desmonte o registro antes de soldar e verificar a posição correta de instalação conforme seta de fluxo;

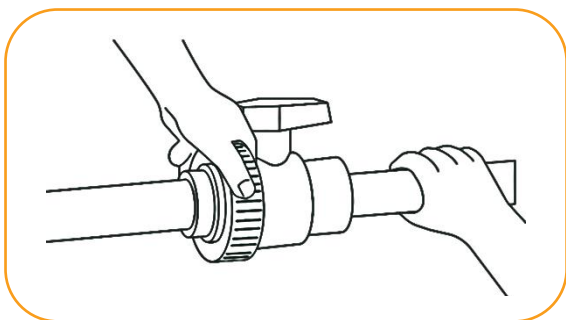


7. Realize o aperto do corpo do registro na seção B, sem a utilização de chaves e sem aperto demasiado. A forma de rosquear é simples, porém muito importante. Quando bem-feita, preserva a tubulação, evita vazamentos e não causa danos à rosca. Importante: não utilize ferramentas no aperto de juntas roscáveis.

8. No tubo A, insira a sobreporca (1);



9. Faça o aperto da bolsa roscável no tubo A, repetindo o descrito em no item 7. Leve a sobreporca até o corpo do registro e faça a união rosqueando-a com as mãos. Antes do aperto, verifique se os anéis de vedação estão encaixados corretamente. Importante: ajuste o aperto da sobreporca, verificando a abertura e fechamento do registro. O aperto demasiado, pode resultar em altos torques para abertura e fechamento da esfera. Faça essa regulagem sem pressão de rede.



#### 4.2 Transporte e Armazenagem

Manter o produto na embalagem original, em local seco, limpo e livre de ação direta do sol até o

momento do uso, durante o transporte, evitar impactos e batidas que possam danificar o produto.

#### 4.3 Manutenção

Para manutenção no registro é necessário fechar a rede de alimentação e drenar a água da tubulação, o registro não pode ser desmontado com pressão na rede.

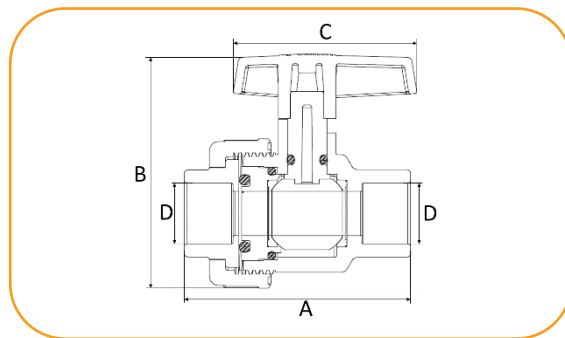
A sobreporca deve ser regulada (rosqueada no corpo) para o melhor torque de abertura e fechamento do registro sem que comprometa a estanqueidade do mesmo, essa regulagem deve ser feita sem pressão na rede.

## 5. Itens da Linha

### Registro Desmontável Soldável

Código	Descrição do produto	UR	Peso unit (gramas)	EAN unitário	EAN embalagem
20980	REGISTRO ESF SOLD DN20 PL CB*	10	194,9	7891960808392	7891960808170
96106	REGISTRO ESF SOLD DN20 PL	10	194,9	-	7898491210885
20981	REGISTRO ESF SOLD DN25 PL CB*	10	155,0	7891960808408	7891960808187
96107	REGISTRO ESF SOLD DN25 PL	10	155,0	-	7898491210892
20982	REGISTRO ESF SOLD DN32 PL CB*	5	229,0	7891960808415	7891960808194
96108	REGISTRO ESF SOLD DN32 PL	5	229,0	-	7898491210908
20983	REGISTRO ESF SOLD DN40 PL CB*	5	346,0	7891960808422	7891960808200
96109	REGISTRO ESF SOLD DN40 PL	5	346,0	-	7898491210915
20984	REGISTRO ESF SOLD DN50 PL CB*	2	529,0	7891960808439	7891960808217
96110	REGISTRO ESF SOLD DN50 PL	2	529,0	-	7898491210922
20985	REGISTRO ESF SOLD DN60 PL CB*	2	920,0	7891960808446	7891960808224
96111	REGISTRO ESF SOLD DN60 PL	2	920,0	-	7898491210939

\*Produto com código de barras individual



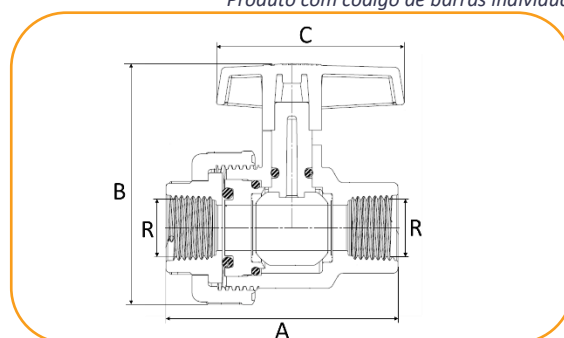
BITOLA	A	B	C	D
20	75	77	60,5	20
25	86,5	87,5	65	25
32	98	99	75,5	32
40	114	115	85	40
50	134	134	95	50
60	162	160	110	60

\* medidas aproximadas em milímetros (mm)

### Registro Desmontável Roscável

Código	Descrição do produto	UR	Peso unit (gramas)	EAN unitário	EAN embalagem
21008	REGISTRO ESF ROSC 1/2 PL*	10	103,0	7891960808514	7891960808293
96142	REGISTRO ESF ROSC 1/2 PL	10	103,0	-	7898491211639
21009	REGISTRO ESF ROSC 3/4 PL*	10	154,0	7891960808521	7891960808309
96143	REGISTRO ESF ROSC 3/4 PL	10	154,0	-	7898491211646
21032	REGISTRO ESF ROSC 1 PL*	5	228,0	7891960807340	7891960807333
96144	REGISTRO ESF ROSC 1 PL	5	228,0	-	7898491211653
21033	REGISTRO ESF ROSC 1 1/4 PL*	5	332,0	7891960807326	7891960807319
96145	REGISTRO ESF ROSC 1 1/4 PL	5	332,0	-	7898491211660
21034	REGISTRO ESF ROSC 1 1/2 PL*	2	517,6	7891960807302	7891960807296
96146	REGISTRO ESF ROSC 1 1/2 PL	2	517,6	-	7898491211677
21035	REGISTRO ESF ROSC 2 PL*	2	884,0	7891960807289	7891960807272
96147	REGISTRO ESF ROSC 2 PL	2	884,0	-	7898491211684

\*Produto com código de barras individual



BITOLA	A	B	C	R
1/2	75	77	60,5	½ BSP
3/4	86,5	87,5	65	¾ BSP
1"	98	99	75,5	1" BSP
1.1/4	114	115	85	1.1/4 BSP
1.1/2	117	134	95	1.1/2 BSP
2"	140	160	110	2" BSP

\* medidas aproximadas em milímetros (mm)



# Plastubos